

Hierarchisation des risques

A/ Probabilité de l'événement dangereux

Pr	1	Très rare	(ou événement jamais observé)
	2	Rare	(ex: exposition au risque tous les mois)
	3	Fréquent	(ex : plusieurs fois par semaine)
	4	Très Fréquent	(ex : plusieurs fois par jour)

B/ Gravité potentielle des dommages

Gr	1	Gêne	(ou effet négligeable sur la santé)
	2	Blessure légère	(sans séquelle)
	3	Blessure grave	(arrêt long handicap)
	4	Décès probable	

C/ Pondération sur le niveau de risque (fonction des dispositions existantes)

TECHNIQUE : Equipement conforme, dispositif de protection, carter, barrière, système de ventilation, outillage adapté, EPI,...

ORGANISATION : Etiquetage, procédure écrite, personnel formé, habilitation, visite périodique, audits internes réguliers,...

MANAGEMENT : management attentif de la part de la hiérarchie, respect effectif des instructions, comportement prudent,...

Po	-4	Mesures technique fiables (détection de gaz ...)
	-2	Mesures reposant sur le comportement humain (mode opératoire)
	-1	Maîtrise des risques assurée par un suivi régulier (vérification mensuelle du matériel)
	1	Mesures spécifiques inexistantes (augmentation du niveau de risque)

D/ Risque résiduel

Ri =

$$\mathbf{Pr \times Gr + Po}$$

Ri	0 à 5	Risque faible
	6 à 10	Risque moyen
	11 à 17	Risque Fort

AUCUNE ACTION complémentaire ne s'impose : l'événement dangereux a été pris en compte et étudié lors de l'évaluation des risques, mais la conclusion en a été un risque minime ou correctement maîtrisé par les mesures actuelles : Le personnel nouveau au poste doit cependant être informé de l'éventualité de cet événement à l'occasion de la formation sécurité au poste de travail.

Ce niveau de risque implique UNE ACTION, au moins en terme de communication et formalisation d'une consigne, de sensibilisation du personnel et de suivi dans le temps de l'évolution du risque

Ce niveau de risque implique UNE ACTION PALLIATIVE rapide et une SOLUTION DURABLE pour ramener le risque à un niveau acceptable.

UNITES DE TRAVAIL

ET-01	LABORATOIRES STI2D
ET-02	ESPACES ENERGETIQUES
ET-03	ESPACES GROS ŒUVRE
ET-04	ESPACES MENUISERIE
ET-05	ESPACES METALLERIE

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET02-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C01-DANGERS MECANIQUES													
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Perceuse 	0237 0238 0880	> Coupures mains > Entraînement vêtement ...	144	2	2	> Conformité équipement (Protecteur ...) > Fiche de sécurité affichée > Utilisation des EPI	-2	2			
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Scie à ruban 	0993	> Coupures mains	144	2	2	> Conformité équipement (Protecteur ...) > Fiche de sécurité affichée > Utilisation des EPI	-1	3			
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Touret à meuler 	0096	> Coupures mains > Projections oeils	144	2	2	> Conformité équipement (Protecteur ...) > Fiche de sécurité affichée > Utilisation des EPI	-1	3			
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Cintreuse manuelle 	0012 0015	> Coincement mains	144	3	1	> Procédure d'utilisation	-1	2			
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE					Fiche n°:		Rédacteur(s)				
							ET02-01		MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C02-DANGERS CHIMIQUES													
C03-DANGERS ELECTRIQUES													

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE						Fiche n°:		Rédacteur(s)			
								ET02-01		MAJ le :			
										Validation :			
										Le :			
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C04-DANGERS THERMIQUE / RAYONNEMENTS													
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Soudure Oxy-Acétylenique 	1056 1057	> Brulures > Projections oeils	144	3	2	> Lunettes de soudeur adaptée > Utilisation des EPI > Procédure d'utilisation	-1	5			
-	Ateliers Plomberie Façonnage	Chalumeau poste OA Mobile 	0890	> Brulures > Projections oeils	144	3	2	> Lunettes de soudeur adaptée > Utilisation des EPI > Procédure d'utilisation	-1	5			
-													
C05-DANGERS BIOLOGIQUES													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET02-01		MAJ le :			
										Validation :			
										Le :			
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C06-NUISANCES													
C07-INTERVENTIONS - ACCES													

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE						Fiche n°:		Rédacteur(s)			
								ET02-01		MAJ le :			
										Validation :			
										Le :			
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C08-ERGONOMIE-ORGANISATION													
C09-ENVIRONNEMENT DU TRAVAIL													

UNITE DE TRAVAIL		ET02-ENERGETIQUE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET02-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C10-AUTRES DANGERS SPECIFIQUES													

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C01-DANGERS MECANIQUES													
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Dégauchisseuses 	0001 0208	> Nuisances sonores > Rejet de pièce (chocs) > Contact avec l'outil (coupure) > Entrainement vêtements	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Scie à ruban 	0006 0007 0731	> Contact avec l'outil : coupure grave	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Scie circulaire à panneaux 	1092	> Contact avec l'outil : coupure grave	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Corroyeuse 	0014 0855	> Nuisances sonores > Rejet de pièces (chocs) > Contact avec l'outil (coupure grave) > Ecrasement main	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Tennonneuse à dérouleur 	0013	> Nuisances sonores > Rejet de pièces (chocs) > Contact avec l'outil (coupure grave) > Ecrasement doigt	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Toupie 	0010 0011 0024 0583 0740	> Nuisances sonores > Contact avec l'outil (couper grave) > Rejet de pièces (chocs)	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Mortaiseuse à mèches 	0018 0229	> Nuisances sonores > Blessures aux mains	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Mortaiseuse à couteaux 	0203	> Nuisances sonores > Blessures aux mains > Rejet de pièces (chocs) > Projectiuron copeaux œils	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Mortaiseuse à bédanes 	0659	> Nuisances sonores > Blessures aux mains	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Perceuse d'établi 	0233 0253	> Contact avec l'outil : coupure > Entrainement vêtement	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Affuteuse outils 	0156	> Coupure aux mains > Projection limaille	111	2	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-1	3			
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Cadreuse plane 	0114	> Ecrasement des mains > Eclatement de pièces et projection	111	2	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	2			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Touret à affuter 	0241	> Coupure aux mains > Projection limaille	111	2	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	2			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01		MAJ le :			
Validation :													
Le :													
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Plaqueuse de chant 	0274	> Ecrasement des doigts > Coupures > Brulures	111	2	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	2			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Centre d'usinage 	0389	> Rejet de pièces (chocs)	111	2	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	2			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Scie à format 	0403 0742	> Rejet de pièces (chocs) > Contact avec l'outil - Coupure grave	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Raboteuse 	0549 0724	> Nuisances sonores > Rejet de pièce (chocs) > Contact avec l'outil (coupure)	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Scie circulaire 	0582										
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Scie à tronçonner 	0739	> Nuisances sonores > Contact avec l'outil (couper grave) > Ecrasement > Echardes lors manipulation	111	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Menuisere TMA TCB (Bâtiment D)	Ponçeuse large bande 	0856	> Nuisances sonores > Ecrasement des mains	111	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)

DOCUMENT UNIQUE

ENSEIGNEMENT TECHNOLOGIQUE ET PROFESSIONNEL

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C02-DANGERS CHIMIQUES													
-													
-													
-													
C03-DANGERS ELECTRIQUES													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
								Validation :					
								Le :					
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C04-DANGERS THERMIQUE / RAYONNEMENTS													
-													
-													
-													
C05-DANGERS BIOLOGIQUES													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C06-NUISANCES													
-													
-													
-													
C07-INTERVENTIONS - ACCES													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C08-ERGONOMIE-ORGANISATION													
-													
-													
-													
C09-ENVIRONNEMENT DU TRAVAIL													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET04-MESUISERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET04-01	MAJ le :				
								Validation :					
								Le :					
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C10-AUTRES DANGERS SPECIFIQUES													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET05-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C01-DANGERS MECANQUES													
-	Atelier Métallerie	Presse plieuse 	0077 0598	> Ecrasement des doigts (Grave)	137	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI > Vérification trimestrielle	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Métallerie	Cisaille guillotine 	0599	> Ecrasement des doigts (Grave)	137	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI > Vérification trimestrielle	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Métallerie	Perceuse 	0053 0085 0126 0236 0252	> Contact avec l'outil : coupure > Entrainement vêtement	137	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Métallerie	Scie à ruban 	0316	> Contact avec l'outil : coupure	137	3	2	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI	-2	4			> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Métallerie	Cisaille poinçonneuse 	0281	> Ecrasement des doigts (Grave)	137	3	3	> Conformité équipement (Protecteur) > Fiche sécurité poste affichée > Formation utilisation > Port des EPI > Vérification trimestrielle	-2		7		> Les utilisateurs sont formés à l'utilisation de l'équipement > Validation par le formateur (Livret sécurité)
-	Atelier Métallerie	Touret à meuler 	0042 0220 0247 '0897										

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET05-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
-	Atelier Métallerie	Rouleuse motorisée 	0148										
-	Atelier Métallerie	Cintreuse 	0136										
-	Atelier Métallerie	Encocheuse 	0121										
-	Atelier Métallerie	Presse 	0343										
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET05-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C02-DANGERS CHIMIQUES													
C03-DANGERS ELECTRIQUES													

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE						Fiche n°:	Rédacteur(s)				
								ET05-01	MAJ le :				
									Validation :				
									Le :				
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C04-DANGERS THERMIQUE / RAYONNEMENTS													
-	Atelier Métallerie	Decoupe plasma 	0230										
-	Atelier Métallerie	Forge à gaz 	0338 0339										
-	Atelier Métallerie	Soudure Mig Mag 	0063 0107 0153 0323 0851										
-	Atelier Métallerie	Soudure à l'Arc 	0066 0137 0182 1058										
-	Atelier Métallerie	Soudure par point 	0195										
-	Atelier Métallerie	Soudure TIG 	0340										

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE						Fiche n°:		Rédacteur(s)			
								ET05-01		MAJ le :			
										Validation :			
										Le :			
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maitrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maitrise du risque
C05-DANGERS BIOLOGIQUES													
C06-NUISANCES													

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE					Fiche n°:	ET05-01					Rédacteur(s)
												MAJ le :	
												Validation :	
												Le :	
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C07-INTERVENTIONS - ACCES													
-													
-													
-													
C08-ERGONOMIE-ORGANISATION													
-													
-													
-													

UNITE DE TRAVAIL		ET05-METALLERIE					Fiche n°:	Rédacteur(s)					
							ET05-01	MAJ le :					
							Validation :						
							Le :						
ID-RISQUE	LOCAUX	Danger ou Facteur de risque identifié	Ref Eqt	Description des risques Modalité d'exposition aux risques	Nbr personne(s) exposé(es)	Probabilité de 1 à 4	Gravité de 1 à 4	Moyen de prévention existant	Pondération retenue	Risque Faible ou Maîtrisé	Risque Moyen	Risque Fort	Appréciation générale sur la maîtrise du risque
C09-ENVIRONNEMENT DU TRAVAIL													
-													
-													
-													
C10-AUTRES DANGERS SPECIFIQUES													
-													
-													
-													