

Bureau Veritas Exploitation SAS

RENNES

1 à 3 rue M. de la Gournerie

CS 63901

35039 Rennes Cedex France

Téléphone : 02.99.23.39.39

Mail : claud.gallo@fr.bureauveritas.com**A l'attention de M. PASTY JEAN-MARC**

LYCEE DES METIERS PIERRE MENDES FRANCE

34 RUE BAHON RAULT

35000 RENNES

Rapport mis à disposition sur le site BVLink

<https://bvlink.bureauveritas.com/>

Rapport de vérification générale périodique de machine(s) non soumise(s)

Atelier métallerie

**Intervention du 18/12/2017****Coordonnées du site :****Nom du site :** LYCEE DES METIERS PIERRE MENDES
FRANCE**Latitude :** -1.6841**Longitude :** 48.134**Lieu d'intervention :**

34 RUE BAHON RAULT

35000 RENNES

Numéro d'affaire : 2313310**Référence du rapport :** 2313310/5.1.1.R**Rédigé le :** 19/12/2017**Par :** Claude GALLO

Ce document a été validé par son auteur

Ce rapport contient 14 fiches

PREAMBULE

Bureau Veritas a le plaisir de vous remettre le rapport de vérification de vos machines identifiées ci-après.

Ce rapport comprend une fiche par équipement de travail, dans laquelle sont mentionnés la réglementation appliquée, l'identifiant de l'équipement, les caractéristiques techniques essentielles, les éventuelles actions à entreprendre et le contenu de la prestation effectuée par Bureau Veritas, à l'aide des moyens mis à sa disposition.

RAPPELS SUR LES OBLIGATIONS DE L'EMPLOYEUR

Sur la base de l'ensemble des informations en sa possession et notamment des « avis généraux » du présent rapport, **l'employeur décide ou non le maintien en service de chaque équipement.**

L'employeur doit tenir à jour **un registre de sécurité par établissement**, y consigner le résultat des vérifications et y annexer le présent rapport.

PERSONNE(S) RENCONTREE(S)

A notre arrivée, nous nous sommes présentés à M. PASTY.

EQUIPEMENT(S) OBJET(S) DU PRESENT RAPPORT

<i>Quantité</i>	<i>Equipement(s)</i>	<i>Quantité</i>	<i>Equipement(s)</i>
15	MACHINE DIVERS		

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Périmètre vérifié dans le rapport / LYCEE DES METIERS PIERRE MENDES FRANCE

MACHINE DIVERS

N° interne : 272

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : SYDERIC

Type : SN24PF

N° de série : 13326

Année de mise en service : 1995

Avis Général

Machine arrêtée.

en panne

L'équipement n'ayant pas pu être vérifié, les actions à entreprendre émises lors de la visite précédente sont rappelées ci-dessous, mais la fiche équipement détaillée n'est pas fournie dans le présent rapport.

Point vérifié

Actions à entreprendre

1.4- Eclairage



Remettre en état l'éclairage.

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/102105/1

Vous pouvez souscrire à l'option
Data View



Aucune image
disponible

8.4- Protecteurs réglables



Remettez en état le protecteur de mandrin fendu.

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/103045/0

Fiche N° 1 : MACHINE DIVERS

N° interne : 42

Localisation : Atelier métallerie touret

Marque : MAPE

Type : 201.ML

N° de série : 74317194

Année de mise en service : 1974

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

3.1- Equipements et raccordements



Placer une bobine à manque de tension dans la commande le touret ne doit pas pouvoir redémarrer seul en cas d'absence puis remise tension.

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/124745/0

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Point vérifié

Actions à entreprendre

7.3- Signalisation /
Consignes

Afficher les consigne du meulage.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/123922/0

8.4- Protecteurs réglables

Remplacer les protecteurs opaques.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/124321/0

Fiche N° 2 : MACHINE DIVERS

N° interne : 53

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : ADAN

Type : C50

N° de série : 194629

Année de mise en service : 1974

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

8.4- Protecteurs réglables

**Régler le protecteur de mandrin de façon à ce qu'il
fonctionne dès son ouverture.**



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/112256/0

Fiche N° 3 : MACHINE DIVERS

N° interne : 85

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : IBARMIA

Type : AZ-32V

N° de série : 932-V

Année de mise en service : 1998

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Point vérifié

Actions à entreprendre

1.2- Eléments constitutifs

Remettre en place une vis de fixation de la charnière du moteur.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/110227/0

1.4- Eclairage

Remettre en état le protecteur de l'éclairage.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/105108/2

3.1- Equipements et
raccordements

Refaire les presse-étoupes des passages des câbles électriques.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/105108/1

8.2- Protecteurs fixes

Obturer efficacement le tour du moteur (risque d'accès à la courroie).



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/110014/0

Fiche N° 4 : MACHINE DIVERS

N° interne : 121

Localisation : Atelier métallerie encocheuse

Marque : EUROMAC

Type : AV220/6

N° de série : 18360401

Année de mise en service : 2001

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Point vérifié

Actions à entreprendre

8.2- Protecteurs fixes

Remettre en place deux fixations du protecteur face à la lame.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/122646/0



Fiche N° 5 : MACHINE DIVERS

N° interne : 136

Localisation : Atelier métallerie machine à cintrer

Marque : RAGACHE

Type : CP70

N° de série : 1201

Année de mise en service : Non précisée

Avis Général

Les vérifications n'ont fait apparaître ni déféctuosité, ni anomalie.

Fiche N° 6 : MACHINE DIVERS

N° interne : 220

Localisation : Atelier métallerie touret

Marque : Constan

Type : Non précisé

N° de série : 225

Année de mise en service : Non précisée

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les déféctuosités ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

7.3- Signalisation /
Consignes

Afficher les consigne du meulage.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/114139/0

8.4- Protecteurs réglables

Régler les protecteurs supports de pièces au plus près des meules.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/114628/0

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Fiche N° 7 : MACHINE DIVERS

N° interne : 236

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : SYDERIC

Type : SN14E

N° de série : 12832

Année de mise en service : 1993

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

1.4- Eclairage



Remettre en état l'éclairage.

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/103934/1

3.1- Equipements et
raccordements



**Refaire les presse-étoupes des passages des câbles
électriques.**

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/105004/0

3.1- Equipements et
raccordements



**Raccorder le 0V du secondaire du transformateur au
circuit de protection.**

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/104752/0

Fiche N° 8 : MACHINE DIVERS

N° interne : 247

Localisation : Atelier métallerie touret

Marque : MAPE

Type : 201.ML

N° de série : 14317-196

Année de mise en service : Non précisée

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Point vérifié

Actions à entreprendre

7.3- Signalisation /
Consignes

Afficher les consigne du meulage.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/113429/0

8.1- Distance de sécurité

Remettre en place la meule et les protecteurs côté gauche.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/113834/0

Fiche N° 9 : MACHINE DIVERS

N° interne : 252

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : SYDERIC

Type : SN14E

N° de série : 316535E1006/13153

Année de mise en service : 1994

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

1.4- Eclairage

Remettre en état l'éclairage.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/100851/0

3.2- Contacts directs

Remettre en état le capot de la boîte de raccordement de la pompe à lubrifiant.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/101828/0

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Fiche N° 10 : MACHINE DIVERS

N° interne : 254

Localisation : Atelier métallerie perceuse

Marque : SYDERIC

Type : SN14E

N° de série : 13153

Année de mise en service : 1994

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

3.1- Equipements et
raccordements



**Refaire les presse-étoupes des passages des câbles
électriques.**

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/122917/1

8.4- Protecteurs réglables



**Régler le protecteur de mandrin on peut l'ouvrir sans
qu'il déclenche la coupure.**

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/123407/0

9.3- Arrêts d'urgence



Refixer l'arrêt d'urgence qui tourne.

Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/123237/0

Fiche N° 11 : MACHINE DIVERS

N° interne : 316/1091

Localisation : Atelier métallerie scie

Marque : FMB/ROTY&FILS

Type : Oméga

N° de série : D00784/14-06-42

Année de mise en service : 2004/2014

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Liste récapitulative des observations issues de la vérification

Point vérifié

Actions à entreprendre

9.3- Arrêts d'urgence

Raccorder ensemble les arrêt d'urgence de la scie et de la table.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/140541/0

Fiche N° 12 : MACHINE DIVERS



N° interne : 343

Localisation : Atelier métallerie presse horizontale

Marque : HYDROÏL

Type : BM20-350

N° de série : 2243

Année de mise en service : 2003

Avis Général

Les vérifications n'ont fait apparaître ni déféctuosité, ni anomalie.

Fiche N° 13 : MACHINE DIVERS

N° interne : 897

Localisation : Atelier métallerie touret

Marque : PROMAC

Type : 330C

N° de série : 094573

Année de mise en service : 2004

Avis Général

Les vérifications ont fait apparaître les déféctuosités ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Point vérifié

Actions à entreprendre

8.4- Protecteurs réglables

Réduire au minimum la distance entre les meules et les support de pièce.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/125339/0

8.4- Protecteurs réglables

Refixer un protecteur réglable et remplacer l'écrou papillon de l'autre.



Date de 1^{ère} apparition :

18/12/2017

Code Obs. :

CG/181217/125549/0

Fiche N° 14 : **MACHINE DIVERS**



N° interne : 1094

Localisation : Atelier métallerie scie

Marque : FMB

Type : Orion

N° de série : 41215

Année de mise en service : 1994

Avis Général Les vérifications n'ont fait apparaître ni défectuosité, ni anomalie.

Fiche n° 1	MACHINE DIVERS	N° série : 74317194 N°interne : 42
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Touret à meuler	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Marche Appui : Impulsion	Commande : Bouton-poussoir Autre protection : Protecteur réglables
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Face aux meules et support de pièce à meuler
-----------------------	--

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

3.1 - Equipements et raccordements:

Code OBS : **CG/181217/124745/0**

Placer une bobine à manque de tension dans la commande le touret ne doit pas pouvoir redémarrer seul en cas d'absence puis remise tension.

7.3 - Signalisation / Consignes:

Code OBS : **CG/181217/123922/0**

Afficher les consigne du meulage.

Fiche n° 1	MACHINE DIVERS	N° série : 74317194 N°interne : 42
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

8.4 - Protecteurs réglables:

Code OBS : **CG/181217/124321/0**

Remplacer les protecteurs opaques.

Fiche n° 1	MACHINE DIVERS	N° série : 74317194 N°interne : 42
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.2 Identification
	7.3 Signalisation / Consignes
	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 2	MACHINE DIVERS	N° série : 194629 N°interne : 53
	Marque : ADAN	Type : C50
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Perceuse à colonne	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Perçage	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

(1)

Désignation : Perçage Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

(2)

Désignation : Descente foret Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
--	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui	Localisation : Capot supérieur de protection courroies,
Contrôle : Verrouillage	

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Protecteur de mandrin
-----------------------	---

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Fiche n° 2	MACHINE DIVERS	N° série : 194629 N°interne : 53
	Marque : ADAN	Type : C50
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

ACTIONS A ENTREPRENDRE
8.4 - Protecteurs réglables: Code OBS : CG/181217/112256/0 Régler le protecteur de mandrin de façon à ce qu'il fonctionne dès son ouverture.

Fiche n° 2	MACHINE DIVERS	N° série : 194629 N°interne : 53
	Marque : ADAN	Type : C50
Date de mise en service : 1974		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.3 Protecteurs mobiles
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 3	MACHINE DIVERS	N° série : 932-V N°interne : 85
	Marque : IBARMIA	Type : AZ-32V
Date de mise en service : 1998		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Perceuse à colonne	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Perçage	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

(1)

Désignation : Perçage Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

(2)

Désignation : Descente foret Commande : Levier Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Protecteur de mandrin
-----------------------	---

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Fiche n° 3	MACHINE DIVERS	N° série : 932-V N°interne : 85
	Marque : IBARMIA	Type : AZ-32V
Date de mise en service : 1998		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

ACTIONS A ENTREPRENDRE
1.2 - Eléments constitutifs: Code OBS : CG/181217/110227/0 Remettre en place une vis de fixation de la charnière du moteur.
1.4 - Eclairage: Code OBS : CG/181217/105108/2 Remettre en état le protecteur de l'éclairage.
3.1 - Equipements et raccordements: Code OBS : CG/181217/105108/1 Refaire les presse-étoupes des passages des câbles électriques.
8.2 - Protecteurs fixes: Code OBS : CG/181217/110014/0 Obturer efficacement le tour du moteur (risque d'accès à la courroie).

Fiche n° 3	MACHINE DIVERS	N° série : 932-V N°interne : 85
	Marque : IBARMIA	Type : AZ-32V
Date de mise en service : 1998		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 4	MACHINE DIVERS	N° série : 18360401 N°interne : 121
	Marque : EUROMAC	Type : AV220/6
Date de mise en service : 2001		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie encocheuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Encocheuse	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique, Hydraulique	

MODE DE MARCHÉ

(1)

Désignation : Encochage avec remontée Commande : Pédale Autre protection : Protecteur face à la lame ne permettant pas l'accès des doigts	Vérifié : Oui Appui : Maintenu
--	---

(2)

Désignation : Encochage puis remontée Commande : Pédale Autre protection : Protecteur face à la lame ne permettant pas l'accès des doigts	Vérifié : Oui Appui : Maintenu
--	---

(3)

Désignation : Blocage rotation Commande : Bouton-poussoir	Vérifié : Oui Appui : Maintenu
--	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

8.2 - Protecteurs fixes:

Code OBS : **CG/181217/122646/0**

Remettre en place deux fixations du protecteur face à la lame.

Fiche n° 4	MACHINE DIVERS	N° série : 18360401 N°interne : 121
	Marque : EUROMAC	Type : AV220/6
Date de mise en service : 2001		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie encocheuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

Fiche n° 4	MACHINE DIVERS	N° série : 18360401 N°interne : 121
	Marque : EUROMAC	Type : AV220/6
Date de mise en service : 2001		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie encocheuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	5 HYDRAULIQUE
MODE DE MARCHE	5.1 Equipements et raccords
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	5.2 Niveaux
1 ETAT GENERAL	5.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
3.1 Equipements et raccords	8.1 Distance de sécurité
3.2 Contacts directs	8.2 Protecteurs fixes
3.3 Séparation	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 5	MACHINE DIVERS	N° série : 1201 N°interne : 136
	Marque : RAGACHE	Type : CP70
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie machine à cintrer		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Machine à cintrer les tubes	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique, Hydraulique	

MODE DE MARCHÉ

(1)

Désignation : Avance, recul Commande : Bouton-poussoir Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Vitesse lente
--	---

(2)

Désignation : Montée, descente Commande : Pédale Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Vitesse lente
--	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications n'ont fait apparaître ni défaut, ni anomalie.

Fiche n° 5	MACHINE DIVERS	N° série : 1201 N°interne : 136
	Marque : RAGACHE	Type : CP70
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie machine à cintrer		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	5 HYDRAULIQUE
MODE DE MARCHE	5.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	5.2 Niveaux
1 ETAT GENERAL	5.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.2 Identification
2.4 Jeu des commandes mécaniques	7.3 Signalisation / Consignes
3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
3.1 Equipements et raccordements	8.1 Distance de sécurité
3.2 Contacts directs	8.2 Protecteurs fixes
3.3 Séparation	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 6	MACHINE DIVERS	N° série : 225 N°interne : 220
	Marque : Constan	Type : Non précisé
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Touret à meuler	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Marche Appui : Impulsion	Commande : Bouton-poussoir Autre protection : Protecteur réglables
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Face aux meules et support de pièce à meuler
-----------------------	--

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

7.3 - Signalisation / Consignes:

Code OBS : **CG/181217/114139/0**

Afficher les consigne du meulage.

8.4 - Protecteurs réglables:

Code OBS : **CG/181217/114628/0**

Régler les protecteurs supports de pièces au plus près des meules.

Fiche n° 6	MACHINE DIVERS	N° série : 225 N°interne : 220
	Marque : Constan	Type : Non précisé
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

Fiche n° 6	MACHINE DIVERS	N° série : 225 N°interne : 220
	Marque : Constan	Type : Non précisé
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.2 Identification
	7.3 Signalisation / Consignes
	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 7	MACHINE DIVERS	N° série : 12832 N°interne : 236
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1993		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Perceuse à colonne	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Perçage	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Perçage Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui	Localisation : Capot supérieur de protection courroies,
Contrôle : Verrouillage	

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Protecteur de mandrin
-----------------------	---

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Fiche n° 7	MACHINE DIVERS	N° série : 12832 N°interne : 236
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1993		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

ACTIONS A ENTREPRENDRE
1.4 - Eclairage: Code OBS : CG/181217/103934/1 Remettre en état l'éclairage.
3.1 - Equipements et raccordements: Code OBS : CG/181217/104752/0 Raccorder le 0V du secondaire du transformateur au circuit de protection. Code OBS : CG/181217/105004/0 Refaire les presse-étoupes des passages des câbles électriques.

Fiche n° 7	MACHINE DIVERS	N° série : 12832 N°interne : 236
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1993		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.3 Protecteurs mobiles
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 8	MACHINE DIVERS	N° série : 14317-196 N°interne : 247
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Touret à meuler	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Marche Commande : Bouton-poussoir Autre protection : Protecteur réglables	Vérifié : Oui Appui : Impulsion
--	--

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Face aux meules et support de pièce à meuler
-----------------------	--

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

7.3 - Signalisation / Consignes:

Code OBS : **CG/181217/113429/0**

Afficher les consigne du meulage.

Fiche n° 8	MACHINE DIVERS	N° série : 14317-196 N°interne : 247
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

8.1 - Distance de sécurité:

Code OBS : **CG/181217/113834/0**

Remettre en place la meule et les protecteurs côté gauche.

Fiche n° 8	MACHINE DIVERS	N° série : 14317-196 N°interne : 247
	Marque : MAPE	Type : 201.ML
Date de mise en service : Non précisée		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.2 Identification
	7.3 Signalisation / Consignes
	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 9	MACHINE DIVERS	N° série : 316535E1006/13153 N°interne : 252
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Perceuse à colonne	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Perçage	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Perçage Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui Contrôle : Verrouillage	Localisation : Capot supérieur de protection courroies,
---	--

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Protecteur de mandrin
-----------------------	---

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Fiche n° 9	MACHINE DIVERS	N° série : 316535E1006/13153 N°interne : 252
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

ACTIONS A ENTREPRENDRE
1.4 - Eclairage: Code OBS : CG/181217/100851/0 Remettre en état l'éclairage.
3.2 - Contacts directs: Code OBS : CG/181217/101828/0 Remettre en état le capot de la boîte de raccordement de la pompe à lubrifiant.

Fiche n° 9	MACHINE DIVERS	N° série : 316535E1006/13153 N°interne : 252
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.3 Protecteurs mobiles
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 10	MACHINE DIVERS	N° série : 13153 N°interne : 254
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Perceuse à colonne	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Perçage	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Perçage Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui Contrôle : Verrouillage	Localisation : Capot supérieur de protection courroies,
---	--

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Protecteur de mandrin
-----------------------	---

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnés dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

Fiche n° 10	MACHINE DIVERS	N° série : 13153 N°interne : 254
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

ACTIONS A ENTREPRENDRE
3.1 - Equipements et raccordements: Code OBS : CG/181217/122917/1 Refaire les presse-étoupes des passages des câbles électriques.
8.4 - Protecteurs réglables: Code OBS : CG/181217/123407/0 Régler le protecteur de mandrin on peut l'ouvrir sans qu'il déclenche la coupure.
9.3 - Arrêts d'urgence: Code OBS : CG/181217/123237/0 Refixer l'arrêt d'urgence qui tourne.

Fiche n° 10	MACHINE DIVERS	N° série : 13153 N°interne : 254
	Marque : SYDERIC	Type : SN14E
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie perceuse		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
1.4 Eclairage	6.3 Protection
2 ELEMENTS MECANIQUES	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.1 Eléments mobiles	7.2 Identification
2.2 Freins	7.3 Signalisation / Consignes
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.3 Protecteurs mobiles
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 11	MACHINE DIVERS	N° série : D00784/14-06-42 N°interne : 316/1091
	Marque : FMB/ROTY&FILS	Type : Oméga
Date de mise en service : 2004/2014		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie scie		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : scie à ruban avec butée réglable	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique, Hydraulique	

MODE DE MARCHÉ

(1)	Désignation : Sciage automatique Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles Autre protection : Contrôle de tension lame
(2)	Désignation : Montée descente lame Commande : Bouton-poussoir Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles Autre protection : Contrôle de tension lame
(3)	Désignation : Ouverture fermeture étau Commande : Bouton-poussoir Appui : Impulsion	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
(4)	Désignation : Avance pièce Commande : Bouton-poussoir	Vérifié : Oui Appui : Impulsion

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE

Avertisseurs (sonores ou lumineux)

Nature : Lumineux

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui Contrôle : Verrouillage	Localisation : Protecteur lame
---	---------------------------------------

DISPOSITIFS D'ARRET

Fiche n° 11	MACHINE DIVERS	N° série : D00784/14-06-42 N°interne : 316/1091
	Marque : FMB/ROTY&FILS	Type : Oméga
Date de mise en service : 2004/2014		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie scie		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir, Câble

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

9.3 - Arrêts d'urgence:

Code OBS : **CG/181217/140541/0**

Raccorder ensemble les arrêt d'urgence de la scie et de la table.

Fiche n° 11	MACHINE DIVERS	N° série : D00784/14-06-42 N°interne : 316/1091
	Marque : FMB/ROTY&FILS	Type : Oméga
Date de mise en service : 2004/2014		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie scie		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	5 HYDRAULIQUE
MODE DE MARCHE	5.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	5.2 Niveaux
1 ETAT GENERAL	5.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.1 Indicateurs / Appareils de mesure
2.4 Jeu des commandes mécaniques	7.2 Identification
3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE	7.3 Signalisation / Consignes
3.1 Equipements et raccordements	7.4 Avertisseurs (sonores ou lumineux)
3.2 Contacts directs	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
3.3 Séparation	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.3 Protecteurs mobiles
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.1 Arrêts automatiques
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 12	MACHINE DIVERS	N° série : 2243 N°interne : 343
	Marque : HYDROÏL	Type : BM20-350
Date de mise en service : 2003		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie presse horizontale		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Presse horizontale	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique, Hydraulique	

MODE DE MARCHÉ

(1)

Désignation : Avance, recul Commande : levier Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Vitesse lente
---	---

(2)

Désignation : Avance, recul Commande : Pédale Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Vitesse lente Autre protection : Pédale trois positions
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications n'ont fait apparaître ni défaut, ni anomalie.

Fiche n° 12	MACHINE DIVERS	N° série : 2243 N°interne : 343
	Marque : HYDROÏL	Type : BM20-350
Date de mise en service : 2003		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie presse horizontale		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	5 HYDRAULIQUE
MODE DE MARCHE	5.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	5.2 Niveaux
1 ETAT GENERAL	5.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.1 Indicateurs / Appareils de mesure
2.4 Jeu des commandes mécaniques	7.2 Identification
3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE	7.3 Signalisation / Consignes
3.1 Equipements et raccordements	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
3.2 Contacts directs	8.1 Distance de sécurité
3.3 Séparation	8.2 Protecteurs fixes
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.2 Arrêt général
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 13	MACHINE DIVERS	N° série : 094573 N°interne : 897
	Marque : PROMAC	Type : 330C
Date de mise en service : 2004		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : Touret à meuler	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : Marche Commande : Bouton-poussoir Autre protection : Protecteur réglables	Vérifié : Oui Appui : Impulsion
--	--

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs réglables

Présence : Oui	Localisation : Face aux meules et support de pièce à meuler
-----------------------	--

DISPOSITIFS D'ARRET

Arrêts d'urgence

Arrêt d'urgence : Bouton-poussoir
--

AVIS GENERAL

Les vérifications ont fait apparaître les défauts ou anomalies mentionnées dans le récapitulatif des " actions à entreprendre " auxquelles il y a lieu de remédier.

ACTIONS A ENTREPRENDRE

8.4 - Protecteurs réglables:

Code OBS : **CG/181217/125339/0**

Réduire au minimum la distance entre les meules et les support de pièce.

Code OBS : **CG/181217/125549/0**

Refixer un protecteur réglable et remplacer l'écrou papillon de l'autre.

Fiche n° 13	MACHINE DIVERS	N° série : 094573 N°interne : 897
	Marque : PROMAC	Type : 330C
Date de mise en service : 2004		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

Fiche n° 13	MACHINE DIVERS	N° série : 094573 N°interne : 897
	Marque : PROMAC	Type : 330C
Date de mise en service : 2004		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie touret		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE
MODE DE MARCHE	3.1 Equipements et raccordements
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	3.2 Contacts directs
1 ETAT GENERAL	3.3 Séparation
1.1 Stabilité	6 ORGANES DE SERVICE
1.2 Eléments constitutifs	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
1.3 Propreté / Fuites	6.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	6.3 Protection
2.1 Eléments mobiles	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
2.2 Freins	7.2 Identification
	7.3 Signalisation / Consignes
	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
	8.1 Distance de sécurité
	8.2 Protecteurs fixes
	8.4 Protecteurs réglables
	9 DISPOSITIFS D'ARRET
	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3

Fiche n° 14	MACHINE DIVERS	N° série : 41215 N°interne : 1094
	Marque : FMB	Type : Orion
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie scie		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

CARACTERISTIQUES

Nature : scie à ruban	
Postes de travail	
Vérifiés : 1 Postes vérifiés : Opérateur unique	Présents : 1
Energies : Electrique	

MODE DE MARCHÉ

Désignation : sciage Commande : Bouton-poussoir Appui : Maintenu	Vérifié : Oui Protection : Protecteurs mobiles
---	---

DEROULEMENT DE LA VERIFICATION

Conditions de présentation de la machine :	Celles-ci nous ont permis d'effectuer la vérification
--	--

PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION

Protecteurs fixes

Eléments moteur : Oui	Eléments mobiles : Oui
------------------------------	-------------------------------

Protecteurs mobiles

Présence : Oui Contrôle : Verrouillage	Localisation : Protecteur lame
---	---------------------------------------

AVIS GENERAL

Les vérifications n'ont fait apparaître ni défautuosité, ni anomalie.
--

Fiche n° 14	MACHINE DIVERS	N° série : 41215 N°interne : 1094
	Marque : FMB	Type : Orion
Date de mise en service : 1994		Texte de référence : Arrêté du 5 mars 1993
Localisation : Atelier métallerie scie		
Lors de la vérification de l'équipement nous n'avons pas été accompagnés.		

LISTE DES POINTS APPLICABLES

L'ensemble des points que nous avons examinés lors de notre intervention sont listés ci-après, sous réserve des observations explicitées ci-dessus.

CARACTERISTIQUES	6 ORGANES DE SERVICE
MODE DE MARCHE	6.1 Sélecteurs, boutons-poussoirs, leviers...
DEROULEMENT DE LA VERIFICATION	6.2 Identification
1 ETAT GENERAL	6.3 Protection
1.1 Stabilité	7 SIGNALISATION / INDICATION / APPAREILS DE MESURE
1.2 Eléments constitutifs	7.1 Indicateurs / Appareils de mesure
1.3 Propreté / Fuites	7.2 Identification
2 ELEMENTS MECANIQUES	7.3 Signalisation / Consignes
2.1 Eléments mobiles	8 PROTECTEURS / DISPOSITIFS DE PROTECTION / AUTRES DISPOSITIFS DE PROTECTION
2.2 Freins	8.1 Distance de sécurité
2.4 Jeu des commandes mécaniques	8.2 Protecteurs fixes
3 EQUIPEMENT ELECTRIQUE	8.3 Protecteurs mobiles
3.1 Equipements et raccordements	9 DISPOSITIFS D'ARRET
3.2 Contacts directs	9.2 Arrêt général
3.3 Séparation	9.3 Arrêts d'urgence

«Référentiel» DIV 3



Fiche n°1-MACHINE DIVERS-74317194-42



Fiche n°2-MACHINE DIVERS-194629-53



Fiche n°3-MACHINE DIVERS-932-V-85



Fiche n°4-MACHINE DIVERS-18360401-121



Fiche n°5-MACHINE DIVERS-1201-136



Fiche n°6-MACHINE DIVERS-225-220



Fiche n°7-MACHINE DIVERS-12832-236



Fiche n°8-MACHINE DIVERS-14317-196-247



Fiche n°9-MACHINE DIVERS-316535E1006/13153-252



Fiche n°10-MACHINE DIVERS-13153-254



Fiche n°11-MACHINE DIVERS-13326-272



Fiche n°12-MACHINE DIVERS-D00784/14-06-42-316/1091



Fiche n°13-MACHINE DIVERS-2243-343



Fiche n°14-MACHINE DIVERS-094573-897



Fiche n°15-MACHINE DIVERS-41215-1094